



ZEPHYR LA NUOVA SERIE DI ESTRUSORI TECNOMATIC IN 40 L/D, PER LA PRODUZIONE DI TUBI IN PE E PP, GARANTISCE ELEVATE PRESTAZIONI A RIDOTTI CONSUMI ENERGETICI.

Gli estrusori ZEPHYR sono l'evoluzione degli estrusori della serie ZEUS (*gearless*) e VEGA in L/D 37, e fissano nuovi standard nella tecnologia dell'estrusione del tubo in plastica. Ad un anno, dalla loro presentazione alla fiera K in Germania, diversi modelli sono stati venduti e testati presso alcuni produttori con ottimi risultati.

La nuova serie di estrusori L/D 40, progettata dal reparto tecnico Tecnomatic, propone un vasto numero di soluzioni innovative, tali da rendere le macchine quasi uniche nel panorama tecnologico della produzione dei tubi in plastica. L'obiettivo è stato l'aumento della produttività, abbinato a una più bassa temperatura del fuso e a ridotti consumi energetici.



Zephyr 60.40

Il risultato è stato raggiunto grazie all'adozione di una bussola di alimentazione a spirale scanalata e ad ulteriori miglioramenti nel profilo della vite di plastificazione. La nuova bussola assicura una minore attrito nel trasporto del materiale con conseguente aumento della produttività specifica e totale. Il lavoro di sviluppo del profilo della vite ha ottimizzato i parametri di coppia e miscelazione, permettendo un incremento della portata stessa ma anche della processabilità del materiale a temperature del fuso inferiori.*

A completamento e per soddisfare i più esigenti requisiti di efficienza produttiva, le macchine sono state equipaggiate con motori di tipo torque o con motori tradizionali raffreddati ad acqua (in questo caso il riduttore è ad uno o due ingranaggi), gestiti da compatti azionamenti con inverter anch'essi raffreddati ad acqua. Queste soluzioni combinate con le caratteristiche meccaniche assicurano eccezionali livelli di consumo energetico (es. meno di 170 Wh/kg per uno ZEPHYR 60.40 a 800 kg/h), livelli di rumorosità inferiori ai 74 dB, ridotta manutenzione, maggiore efficienza all'interno della gamma di velocità e carico, migliore risposta dinamica. L'estrusore è inoltre



dotato di moduli per il monitoraggio dei consumi energetici per il calcolo dei costi di produzione.

I risultati sul campo mostrano le tendenze in atto nell'estrusione dei tubi in plastica, che si indirizzano nella riduzione del diametro, allungamento della vite ed utilizzo di motori di potenza inferiore, assicurando maggiori portate ad una condizione di efficienza energetica migliorata.

Il confronto tra un estrusore gearless 60.37 e il nuovo ZEPHYR 60.40 mostra chiaramente i vantaggi derivanti da questa ultima soluzione.

ESTRUSORE ZEPHYR 60.40 vs. ZEUS 60.37 IN %	
Massima velocità rotazione vite (RPM)	0 %
Massima produttività*	+ 42 %
Potenza del motore (kW)	+ 24 %
Consumo energetico ** a 550 kg/h (Wh/h)	- 13 %

* Zeus 60.37 500 kg/h, Zephyr 60.40 at 800 kg/h

** Inferiore a 140 Wh/Kg per estrusore Zephyr 60.40 a 500 kg/h

Gli estrusori ZEPHYR sono proposti in quattro diametri con massima produttività di 1.700kg/h.

ESTRUSORE	ZEPHYR 45	ZEPHYR 60	ZEPHYR 75	ZEPHYR 90
Diametro vite	45	60	75	90
Produttività (max)Kg/h	500	800	1.200	1.700
Motore	Torque*	Torque*	Raffredato acqua	Raffredato acqua
Riduttore	No	No	2 rapporti**	2 rapporti**
Zone termoregolazione	5	5	5	5



TECNOMATIC
TECHNOLOGIES FOR PLASTIC
MATERIALS PROCESSING

* Zephyr 45 & 60 sono disponibili anche nella tradizionale versione con riduttore.

** Forma Z.

*esempio: inferiore 200 C° con estrusore Zephyr 60.40 a 800 kg/h

